JAG
PROCESS PLANTS
AUTOMATION
ROBOTICS

Eine Referenz der JAG Gruppe

Pulverhandling vom Feinsten.

Erstklassige Produktion von Aromastoffen.

JAG PROCESS PLANTS AUTOMATION ROBOTICS

Ein ehrgeiziges und schmackhaftes Projekt

Überblick:
Bei diesem namhaften Hersteller von Aromastoffen und Gewürzen verwenden wir mehr als 4'000 verschiedene pulverförmige Rohstoffe für die Herstellung. Um die steigende Nachfrage zu decken, entschied sich der Kunde in eine neue, mehrere Fussballfelder grosse und bis vierstöckige Produktionsanlage, in Osteuropa zu investieren. Die hoch automatisierte Anlage kann je nach Kapazitätsauslastung im Zwei- oder Dreischichtbetrieb hunderte von Tonnen kulinarische Aromen pro Woche herstellen. Das Werk ist für die Herstellung von Haram-, Hallal- und Kosher Produkten zertifiziert.

JAG wurde mit der Planung und Realisierung des gesamten Mischprozesses beauftragt:
» Sackabfüllung von Rohstoffen
» Produktmischung
» Container-Abfüllanlagen
» Automatische CIP-Reinigung der gesamten Produktionsanlage
» Software und Automation für die gesamte Anlage

JAG-Kompetenzen:
JAG hat die grossen Pläne in die Tat umgesetzt:
» Planung
» Herstellung und Implementierung
» Lieferung
» Mechanische Installation und Verkabelung
» Automatisierung
» Inbetriebnahme

Kundenvorteile:
Alle Lieferungen aus einer Hand.
Innerhalb der JAG Gruppe sind alle Kompetenzen verfügbar, die Sie für die Realisierung Ihrer Anlage benötigen: von A bis Z. Verfahrenstechnik, Konstruktion und Montage der Automation, sowie der Robotik.

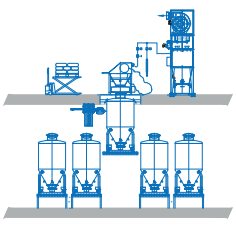
Effiziente massgeschneiderte schlüsselfertige Lösungen.
Dank des komplett automatisierten CIP können Mitarbeiter so mit anderen Aufgaben betraut werden, dass sie Mehrwert schaffen.

Flexibel und kompatibel mit anderen Automatisierungssystemen.
Die von JAG automatisierten Package Units kommunizieren nahtlos mit allen anderen Automatisierungs- oder Softwaresystemen des Kunden.

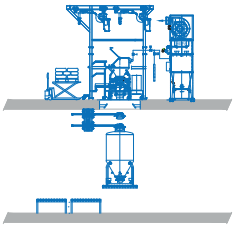
Berücksichtigung spezifischer Zertifizierungen.
Alle Prozessanlagen und die Automatisierung wurden nach Haram-, Hallal-, Kosher- und ATEX-Kriterien realisiert.

JAG, zu Ihrer Verfügung.
Zählen Sie auf uns, vor, während und nach dem Projekt. JAG unterstützt sie während 24/7 aus der Schweiz oder in Zusammenarbeit mit Partnern vor Ort.

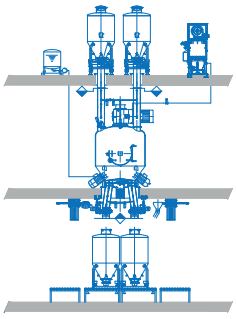
6x Container Abfüllstationen



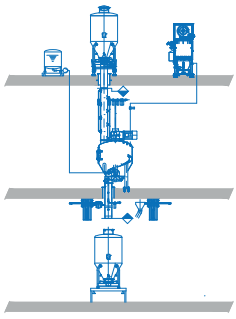
Big Bag Abfüllstation



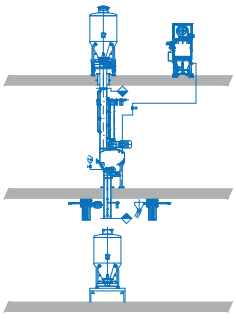
4x 6000l Mischerlinien



2x 1500l Mischerlinien



1x 500l Mischerlinien



PROCESS PLANTS
AUTOMATION
ROBOTICS

Die Lösung der JAG.

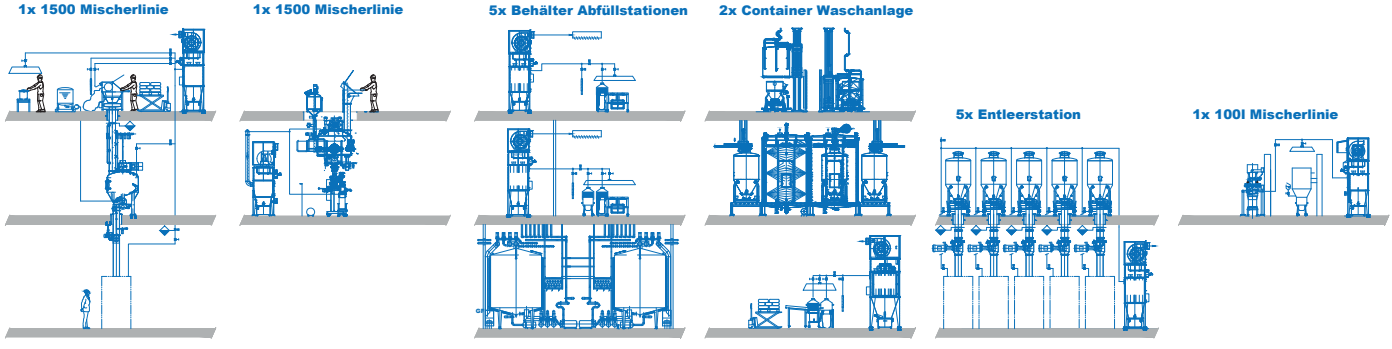
Konstruktion und Implementierung eines neuen Mischungsverfahrens.

Was ganz genau:

- 6 Container Befüllanlagen zur rezeptgenauen Befüllung von 1’500l IBCs aus Sackware.
- 1 Container Befüllanlage zur rezeptgenauen Befüllung von 1500l IBCs aus Big-Bag und Sackware.
- Mischerlinien mit automatischer Befüllung, Entleerung zum Mischen der Rohwaren zum Endprodukt. Inklusive Zugaben von vorgewärmten, flüssigen Aromastoffen:
  - 3 x 6’000l Mischerlinien
  - 2 x 1’500l Mischerlinien
  - 1 x 1’500l Mischerlinie (für Sackware)
  - 1 x 500l Mischerlinie
  - 1 x 100l Mischerlinie (für Sackware)
- 2 Containerwaschanlagen zum automatischen Waschen und Trocknen der JAG-IBC 1500l:
  - Eine Anlage für 20 IBC pro Stunde
  - Eine Anlage für 10 IBC pro Stunde
- 5 Container Entleerstationen zur Übergabe der Fertigprodukte in die Gebinde Abfüllung.
- 29 Entstaubungsanlagen mit Entstaubungsfilter und Leitungsnetz.
- 1 Zentrale CIP-Anlage mit 2 Linien für normales CIP und Kosher CIP.
- 135 JAG-IBC, 1500l, rollenbahnfähig, CIP-fähig, ausgerüstet für dosiertes Austragen.
- 3 Flüssigmischanlagen, zum Mischen von flüssigen Aromen in 800l Container oder Fässern.
- 16 x 800l Flüssigcontainer beheizbar.
- Diverse kleinere Schüttguthandling Installationen.
- Automatisierung, Visualisierung und Anbindung der Anlage an das Kundensystem.
- Rückverfolgbarkeit der Daten.

Laufende Erweiterungen:

- IBC Teststation für automatisches. Ausmessen und Testen der IBC Funktionen.
- Installation und Inbetriebnahme einer weiteren Mischerlinie 1'500l .
- Erweiterung einer 1’500l und 100l Mischerlinie zur Überlagerung mit Stickstoff.
- Lieferung von 3 zusätzlichen Container Entleerstationen.
- Installation und Inbetriebnahme einer weiteren 6’000l Mischerlinie zur Verarbeitung von explosionsgefährlichen Materialien mit Stickstoff Überlagerung.
- SW-Anpassungen und Erweiterungen.



PROCESS PLANTS
AUTOMATION
ROBOTICS

JAG Jakob AG
Industriestrasse 20
CH-2555 Brügg
T +41 (0)32 374 30 30
jagpt@jag.ch
www.jag.ch

JAG Jakob SA
Rue de la Roche-de-Mars 12
CH-2900 Porrentruy
T +41 (0)32 374 34 34
jagpt@jag.ch
www.jag.ch

JAG Process Solutions PTY LTD
420 Victoria Street
Brunswick VIC-3056
Australia
T +61 (0)37 068 58 78
info@jag-ps.com.au
www.jag-ps.com.au

JAG Process Solutions Inc.
850 New Burton Road
Suite 201, Dover, DE 19904, USA
T +41 (0)32 374 30 30
jagpt@jag.ch
www.jag-ps.com

Subject to change without notice / neutral reference case 2025